

# 安全评价报告信息网上公示

项目概况	项目名称	闽东赛岐经济开发区福华轧钢有限公司轧钢 A 线直条精轧设备技术升级改造项目安全生产条件和设施综合分析		
	行业类别	第二类 14a	报告提交时间	2020.7.31
	项目简介	<p>项目名称：闽东赛岐经济开发区福华轧钢有限公司轧钢 A 线直条精轧设备技术升级改造项目</p> <p>项目建设性质：升级改造项目产能：38 万吨/年（此为设计最大产能，实际产能根据订单情况进行调整）</p> <p>项目主要建设内容及规模：将原 6 架 <math>\phi 350</math> 精轧机冷床 (68m*8m) 升级改造为 6 架 <math>\phi 250</math> 双模块精轧机、步进式冷床 (120m*9.5m) 及相关配套设施，其它工序设备保持不变，总体产能保持不变。主要建筑面积 17000 平方米，总投资 3200 万元。</p>		
安全评价项目参与人员	项目评价组长	程元璋	技术负责人	赵卿
	过程控制负责人	唐晓娟	报告编制人	程元璋
	报告审核人	丁永民	安全评价师	程元璋 王建生 刘钢 牛伟波 侯光第 于一丁 段学义
	注册安全工程师	程元璋 赵卿 唐晓娟 牛伟波 侯光第	技术专家及技术人员	——
评价活动主要信息	安全评价类型	预评价		
	到现场开展评价工作人员	程元璋 牛伟波 段学义		
	到现场开展评价工作时间及主要任务	2020.4.17 了解项目的基本情况、对现场进行勘查。		

现场照片





备注及其他信息

无